

Приложение Д  
(обязательное)

**Сортовая сталь (круглая, полосовая и фасонных профилей)**

Т а б л и ц а Д.1

Марка стали	Технические требования	Допустимые параметры эксплуатации		Вид испытания и дополнительное требование	Номер примечания к данной таблице
		Температура стенки, °С	Давление среды, МПа, не более		
Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп ГОСТ 380	ГОСТ 535, категория 2	От 10 до 200	1,6	ГОСТ 535	–
		От минус 15 до 350	0,07		
		От минус 30 до 550	–		
Ст3пс, Ст3сп ГОСТ 380	ГОСТ 535, категория 4	От минус 20 до 200	5		7
	ГОСТ 535, категория 3	От 0 до 200			
	ГОСТ 535, категория 5	От минус 20 до 425			
Ст5сп ГОСТ 380	ГОСТ 535, категория 2	От минус 20 до 425			3, 8
10, 15, 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1050	От минус 20 до 425	Не ограничено	ГОСТ 1050	8
20ЮЧ ТУ 14-1-3332 [82]	ТУ 14-1-3332 [82]	От минус 40 до 475		ТУ 14-1-3332 [82]	–
09Г2С, 09Г2 ГОСТ 19281	ГОСТ 19281, категория 7	От минус 70 до минус 40		ГОСТ 19281	2
	ГОСТ 19281, категория 4	Св. минус 40 до 200			
	ГОСТ 19281, категория 12	От минус 40 до 475			
10Г2 ГОСТ 4543	ГОСТ 4543	От минус 70 до 475		ГОСТ 4543	5
15Х5М ГОСТ 20072	ГОСТ 20072	От минус 40 до 650		ГОСТ 20072	–
10895 ГОСТ 11036	ГОСТ 11036	От минус 60 до 475		ГОСТ 11036	9
10Х14Г14Н4Т ГОСТ 5632		От минус 196 до 500		ГОСТ 5949	1
		От минус 40 до 300			
		От минус 253 до 610			
08Х22Н6Т, 08Х21Н6М2Т ГОСТ 5632		Св. 610 до 700	5		4
		От минус 253 до 610	Не ограничено		
08Х18Н10Т, 08Х18Н12Б ГОСТ 5632		Св. 610 до 700	5		1
15Х18Н12С4ТЮ ГОСТ 5632	ТУ 14-1-915 [83]	От минус 20 до 120	2,5	ТУ 14-1-915 [83]	
02Х8Н22С6 ТУ 14-1-3812 [84]	ТУ 14-1-3812 [84]	От минус 40 до 120	–	ТУ 14-1-3812 [84]	–

## Окончание таблицы Д.1

Марка стали	Технические требования	Допустимые параметры эксплуатации		Вид испытания и дополнительное требование	Номер примечания к данной таблице
		Температура стенки, °С	Давление среды, МПа, не более		
10X17H13M2Т ГОСТ 5632	ГОСТ 5949	От минус 253 до 700	Не ограничено	ГОСТ 5949	1, 4
10X17H13M3Т ГОСТ 5632		От минус 196 до 600			1, 4
08X17H15M3Т ГОСТ 5632		От минус 196 до 600			1
06ХН28МДТ ГОСТ 5632		От минус 196 до 400			
07X16H6-Ш ТУ 14-1-1660 [85]	ТУ 14-1-1660 [85]	От минус 60 до 350		ТУ 14-1-1660 [85]	–
08X13 ГОСТ 5632	ГОСТ 5949	От минус 40 до 550		ГОСТ 5949	6
12X13 ГОСТ 5632		От минус 40 до 550			
03X18H11 ГОСТ 5632	ТУ 14-1-1160 [86]	От минус 196 до 450		ТУ 14-1-1160 [86]	–
03X17H14M3 ГОСТ 5632	ТУ 14-1-3303 [87]	От минус 196 до 450		ТУ 14-1-3303 [87]	
08X17Т ГОСТ 5632	ГОСТ 5949	От 0 до 700	–	ГОСТ 5949	3
15X25Т, 15X28 ГОСТ 5632		От 0 до 900			
15X18H12C4ТЮ ГОСТ 5632	ТУ 14-1-561 [88]	От минус 20 до 200	2,5	ТУ 14-1-561 [88]	–
ХН32Т ТУ 14-1-284 [89]	ТУ 14-1-284 [89]	От минус 70 до 900	Не ограничено	ТУ 14-1-284 [89]	

## Примечания

1 Испытания на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032 при условии требований в проекте.

2 При толщине проката менее 5 мм допускается применение сталей по ГОСТ 19281 2-й категории вместо категорий 4-й, 7-й, 12-й.

3 Для изделий, не подлежащих сварке.

4 Для сред, не вызывающих межкристаллитную коррозию при температуре свыше 350 °С.

5 Сортовой прокат испытывается на ударный изгиб при температуре стенки ниже минус 30°С. Ударная вязкость не менее 30 Дж/см<sup>2</sup>.

6 Для внутренних не подлежащих сварке деталей сосудов, работающих без давления, допускается применение сталей марок 08X13, 12X13 при температуре стенки от минус 60 °С до 550 °С.

7 Ограничения по толщине: для сталей 3-й категории – не более 40 мм, 4, 5-й категорий – не более 25 мм.

8 Дополнительное испытание на ударный изгиб при температуре 20 °С на заводе – изготовителе сосудов или их отдельных деталей.

9 Для прокладок.