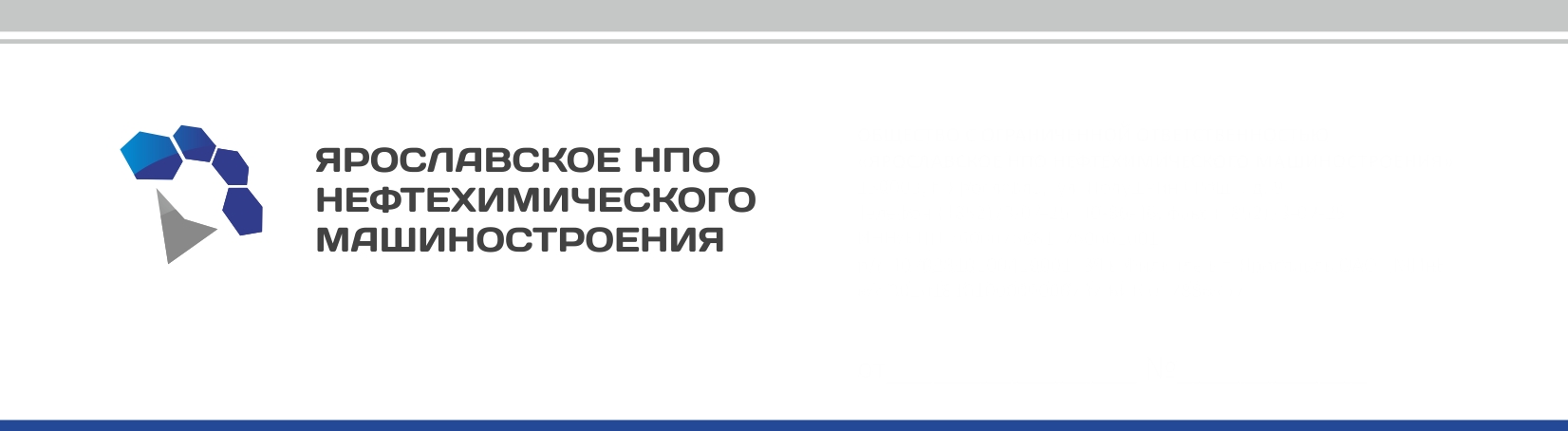
** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**«ЯРОСЛАВСКОЕ НПО НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»**

150003, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д. 9

Телефон (4852)73-07-25, 40-86-46, факс (4852)73-07-25

ИНН/КПП 7606076681/760601001

р/с 40702810100410001439 в Филиале в г. Ярославль ОАО «МИнБ»

к/с 30101810100000000737 БИК 047888737

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**НА ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ЖИДКОСТНЫЙ**

Условное обозначение\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Контактная информация

|  |  |
| --- | --- |
| Название организации |  |
| Город |  |
| Контактное лицо |  |
| Тел./факс |  |
| E-mail |  |

1. Технические характеристики:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Характеристика присоединяемого трубопровода | | | наружный диаметр, мм |  |
| толщина стенки, мм |  |
| Давление, МПа | рабочее | | |  |
| расчетное | | |  |
| Температура, °С | рабочая (max, min) | | |  |
| средняя наиболее холодной пятидневки района установки | | |  |
| Характеристики фильтруемого продукта | Наименование,  состав и плотность | | |  |
| вредность по ГОСТ 12.1.007 с указанием класса опасности | | |  |
| воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004: «да», «нет» | | |  |
| взрывоопасность по ГОСТ Р 51330.11: «да», «нет» | | |  |
| вызывает оррозионное растрескивание: «да», «нет» | | |  |
| Производительность, м3/ч | | | |  |
| Минимальная величина улавливаемых частиц (тонкость фильтрации), мм | | | |  |
| Материальное исполнение корпуса | | | |  |
| Материал прокладок | | | |  |
| Прибавка на коррозию, мм | | | |  |
| Присоединение к трубопроводу | | патрубки под приварку | |  |
| фланцевое с ответными фланцами | |  |
| Термообработка: «да», «нет» | | | |  |
| Необходимость приварки скоб для крепления теплоизоляции: «да», «нет». Если «да» - указать толщину | | | |  |
| Необходимость проведения испытания на межкристаллитную коррозию основного металла и сварных соединений: «да», «нет», если – да, указать метод по ГОСТ 6032 (заполняется для аппаратов, в которых применена сталь марок 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 08Х22Н6Т) | | | |  |
| Сейсмичность района установки, баллы | | | |  |

1. Отгрузка готовой продукции

|  |  |
| --- | --- |
| Самовывоз |  |
| Ж/д транспорт |  |
| Другое |  |

Дополнительная информация\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_